



AS いつでも、世界の先端技術
愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122
名古屋営業所	〒465-0004 愛知県名古屋市中区東区香南2-1013	TEL 052-760-0033
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740
九州営業所	〒812-0877 福岡県福岡市博多区元町1丁目7-7	TEL 092-588-2566
相模原事業所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15	TEL 042-786-2206

DAVI

www.davi.com

DAVI - PROMAU SRL
via Civinelli, 1150 - 47522 Cesena (FC) Italy
T: +39 0547 319611 - davi-sales@davi.com

DAVI INC.
15107, Surveyor Boulevard, Addison, TX - 75001
Ph. (972) 661-0288 - davi-inc@davi.com

DAVI SHANGHAI
中国上海市闵行区古北路1699号1608室
电话: +86 21 6488 3162 - davi-shanghai@davi.com



© Copyright July, 2023 - Promau S.r.l. Daviのプロセスまたは製品の継続的な改善に従い、当社は機能および仕様を変更する権利を留保します。

DAVI

MCB 4ロール



ミッション

01

私たちは、企業が金属板や金属形材を圧延する必要が起きた際に、常に選ばれるパートナーとなるべく努力しています。私たちは、お客様が実行しなければならないあらゆる圧延作業において、お客様の側に立つよう努めています。

02

この目標は、1966年からの歴史の中で克服してきた圧延についての課題、すなわち、お客様の具体的なニーズを研究し、共に歩むための最善の方法を見出すという、過去に深く根ざしたものです。

03

この目標は現在非常に明確です。私たちの日々の任務は、現在のお客様をサポートし、ローリングイノベーションの最前線に立つための研究開発に投資することです。

04

この目標は、将来に向けた明確なプロジェクトを設定しています。当社の財務力と強固な体制により、事業の継続性と、サービスおよび新たなソリューションの両面で提供できるサポートが保証されています。

DAVI

Daviは、販売量、従業員数、製品ライン、生産量、資産、評価の点において、プレートロール、アングルロール、高生産ライン、カスタマイズ圧延機の製造で世界最大のメーカーであり、その実績は10年以上にわたります。

実際、Daviはダン・アンド・ブラッドストリート (Dun & Bradstreet) 社から「優良企業」に認定され、最高の商業的信頼性を与えられており、すべてのISO認証 (品質ISO 9001、環境ISO 14001、安全ISO 45001) を取得しています。

1966年以来、Daviはグローバル市場に最適な圧延ソリューションを見つけることを目標に、研究開発に専念してきました。

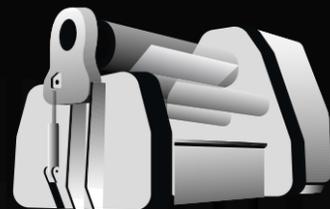
Daviの本社はイタリアにあり、すべてのプレートおよびアングルロールは同国で製造された後、世界中に配送されています。

一方、販売およびサービスネットワークは、米国と中国に2つの支店、そして5大陸に100を超えるディーラーで構成されています。

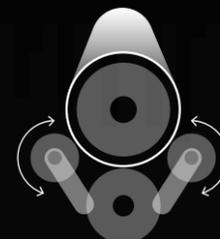


MCB - 4ロール プレート圧延機

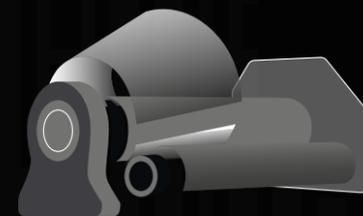
再現性、生産性、使いやすさが重視される場合には、
4ロールが最適な技術です



頑丈なクローズド
フレームにより、
最も短いフラットエ
ンドを実現



プラネタリ
ーガイドに
より、
最小直径を
実現



振り子式ギアボック
ス配置により、
高い傾斜能力
を実現



EXTREME
iRoll

制御システム
エルゴノミクス

コンソールとハイレゾインターフェース
の新たなフロンティアが、Davi AI (人工
知能) によってスループットを最大化

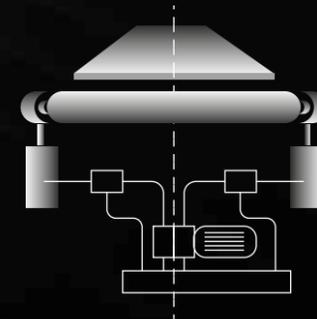


市場最高レベルの
カスタマイズにより、
プレート式ロー
ルのアップグレ
ードが可能に



新設計
の機械に
より、

優れた操作性とメンテ
ナンス性を実現



特許取得済みの
Servo-Tronic®
システムにより
最高水準のロール
平行度を実現

最短フラットエンド

頑丈でコンパクトなクローズドフレームは、機械の安定性を保証し、たわみを最小限に抑え、ピットをより浅くします。

フレームは事実上、機械の中心部分を構成しています。プレート形成時に発生する応力は、この重要な部品で耐える必要があり、最終的には基礎に伝達されます。この頑丈なクローズドフレームは、Davi MCBが最短フラットエンドを実現する主な機能の1つです。

Daviの機械は、市場で最もコンパクトでクローズドフレームを特徴としており、これにより、ベースプラットフォームではなくフレーム間に設置された補強ビーム（フレーム内設計）により、地面との接続の剛性と機械の安定性を向上させ、より浅く安価なピットを構築することができます。

Davi R&Dが実施した広範な有限要素法 (FEM) 研究によると、フレームはプレベンディングの際に特に応力を受けていることが観察されています。Daviの独自設計は、構造全体の剛性を大幅に高め、最も厳しいプレベンディングや再圧延の作業でも最大限の精度を保証します。



実現可能な最小の直径

4本ロール機のベンディング力は、2本のサイドロールによって板に加えられます。市場に出回っている他のソリューションとは異なり、Daviの独自設計では、サイドロールが自転するようになっており、上下にガイドされるのではなく、メカニズムが回転軸を中心に回転します。

このシステムにより、Davi MCBは、テコアーム（回転軸とシリンダーの力点間の距離）による増力効果により最大限の性能を発揮し、円形の力によるトップロールのたわみを低減し、好都合な形状（サイドロールが小径缶の周囲を包み込む）により最も小さな直径の缶を成形することができます。



最高水準の操作性とメンテナンス性

機械の設計が改善されたことで、全工程を通じて操作性が向上し、上部ロールのたわみを抑えるための大きな旋回点を備えた強化ヨークと、成形されたワークピースを簡単に排出でき、干渉なく極端なコーンを作ることができるコンパクトなフレームが提供されます。

プラネタリーガイドは、摩擦のない動きと最大限のエネルギー効率と耐久性により、定期的な潤滑が不要であるため、ミルスケールが蓄積することによる摩耗のリスクが排除され、必要な機械メンテナンスを大幅に削減します。

最高の ロール平行度と 高い傾斜能力

特許取得済みのServo-Tronic®システムは、二重の独立した統合型平行制御システムにより、常に機械のロールを平行に保ちます。このシステムは、各シリンダーがまったく同じ圧力と質量流量でオイルを受け取れるよう、専用のポンプグループと回路を搭載しており、微調整には電子バルブのみを使用します。

このように、電子機器に故障が発生した場合でも、ロールの平行度は油圧および機械的に維持され、機械は優れた結果を維持しながら稼働し続けることができます。

Davi の振り子式シャフトマウント型ギアボックスの構成により、ロールの長さが3メートルにつき最大100mmまで、ストレスなくロールを傾斜させることができます。



アップグレード

Davi MCB機は、DaviのR&D部門によって特別に設計された最先端の制御システムを搭載しており、4ロール式プレート圧延機を最大限に活用することができます。

小・中容量の機械ソリューションでも、多様な生産要件や産業分野により適切に対応できるよう、完全にカスタマイズすることができます。

Davi Industry 4.0により、すべてのオペレーター、特に経験の浅いオペレーターでも、最終的に要求される許容値に最大限の再現性をもって対応できるようになります。これは、貴社の競争力を大幅に強化するものです。

さらに、すべてのDavi CNCシステムは、いつでも補助装置（垂直および側面サポート、ガントリーローダーなど）を後付けできるように拡張可能となっています。



カスタマーサポート

リモートサポート

Daviの専門チームは、世界のあらゆる場所にリモートで接続し、お客様の稼働率を向上させることができます。



現場

Davi機械および他社製品の両方に対して、現地での介入が可能です。設置から試運転、トレーニングから予防メンテナンスまで対応いたします。



生産数

100

プレートとアング
ルロールは常時
在庫があり、即納
可能

300

毎年生産される
プレートとアング
ルロール

10,000

プレートロールとア
ングルロールは世界
中で1万台以上設置
されています



研究開発

エンジニアリングの日常的課題

Daviの営業および技術チームは、お客様と常に意見を交換し、直面する圧延の課題を十分に理解するよう努めています。Davi R&D はさらなる向上を目指し、お客様が考えもしなかった問題に対する革新的なソリューションの提供に努めています。



製造工程全体を完全に管理するために、Daviは長年にわたり、イタリアの最も熟練した地域に生産拠点を持つサプライヤーや一流企業と強固なパートナーシップを築いてきました。

Daviは、一連のフロー全体を通じて、市場で最高の品質基準を確保することを目的とした統合品質管理の徹底に努めています。