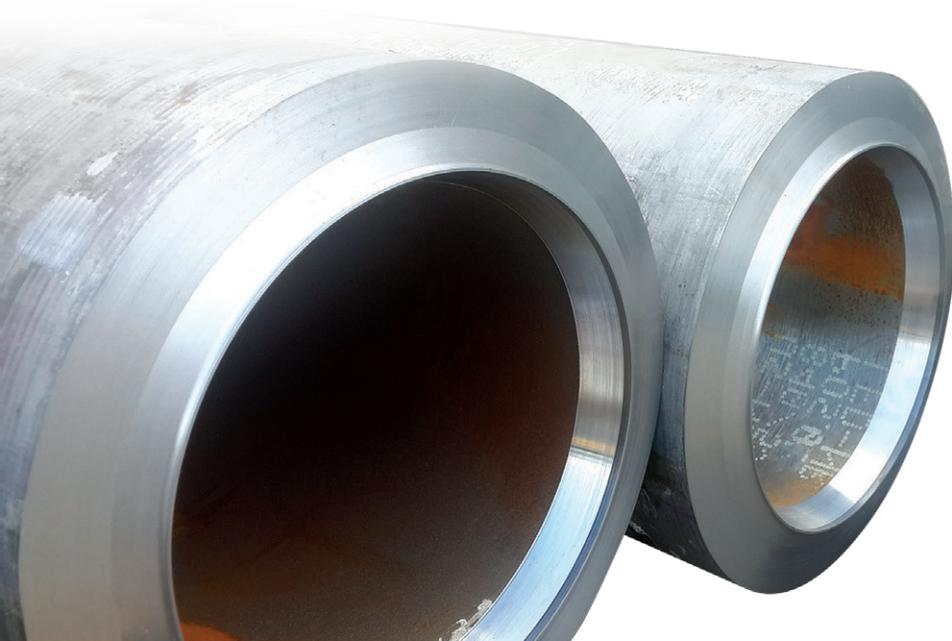


TUBE シリーズ
キョンドン 定置式開先加工機

タッチパネル式CNC搭載による優れた操作性



Tube Series
Tube 200M
Tube 400M
Tube 200K / CNC
Tube 400K / CNC
Tube 800K / CNC
Tube 1200K / CNC
Tube 1600K / CNC
Tube 2000K / CNC
Tube 3000K / CNC
and Other Accessories

開先作業の悩みを解決 ~より多くの人に使いやすく~

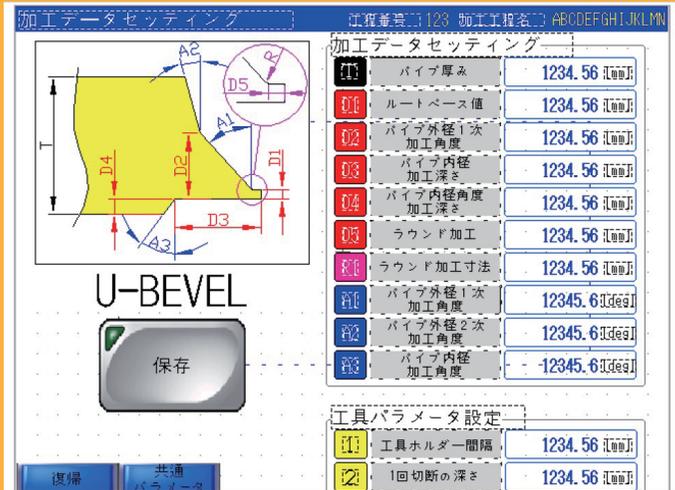
作業負担
軽減



品質向上

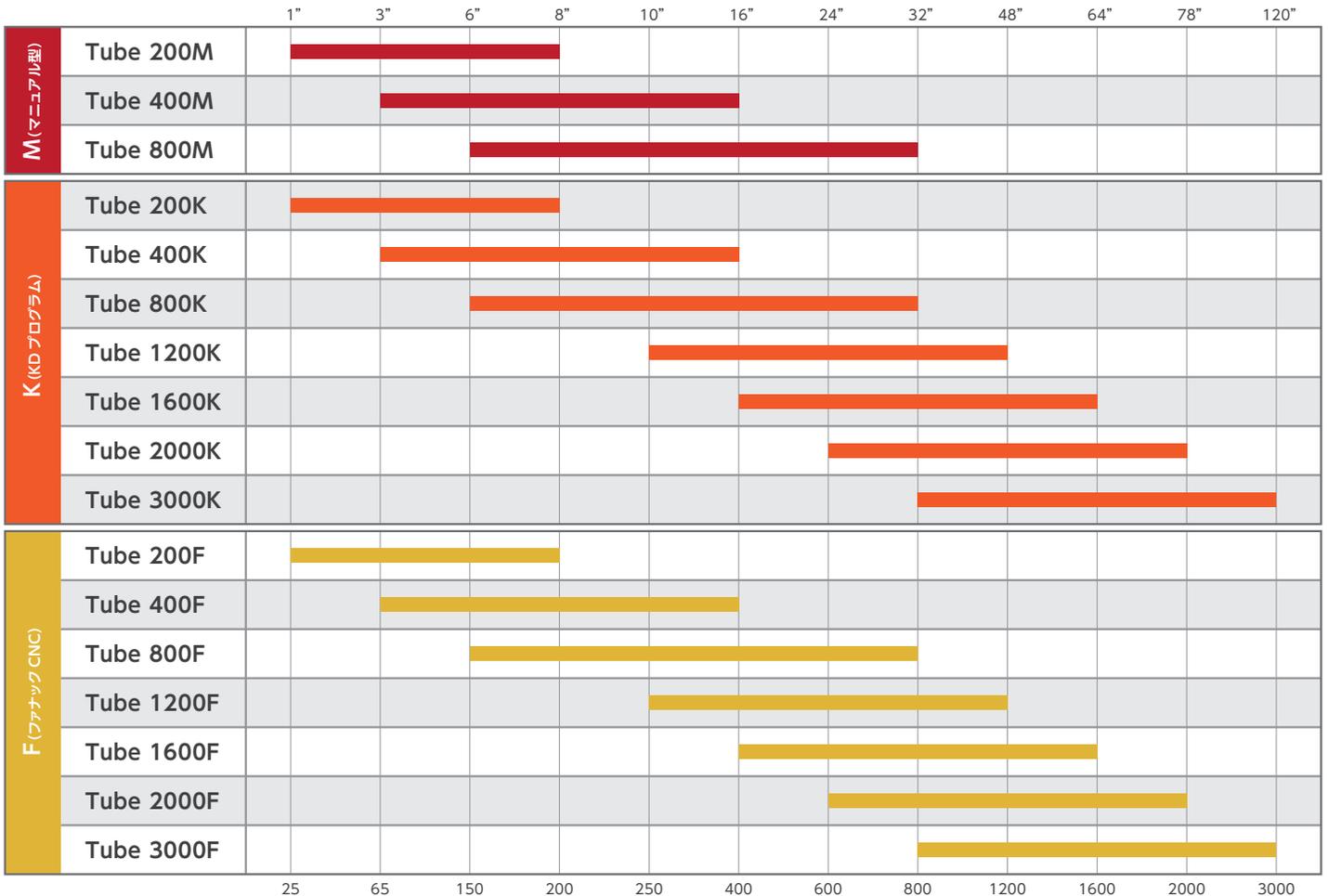


高速加工



- 日本語UI搭載のタッチパネル
- イラストを見ながら直感的に寸法を入力でき、NCの知識が無くても使用可能。
- NC化により、加工を均質化
- よく使う加工形状を記憶し、呼び出すメモリー機能付き。
- CAD/CAM不要

キョンドン製品 ラインナップチャート



Tubeシリーズ 各部解説



① 面板

バイトを取り付け刃物回転させることでワークを固定したまま切削を行う。

② 芯出し機構

パイプの上下と①の面板の左右移動により正確に芯出し。

③ パイス

ギヤードモーターで作動するパイプ。アタッチメントにより幅広い適応径を確保。

④ コンベア

前後位置の調節を容易に。また油圧昇降により芯出しを補助する手動コンベア。※有償OP

⑤ ワーク

刃物が回る構造により長さ制限なし。ベント管など旋盤で加工が難しいワークも加工可。

Tubeシリーズ マニュアル型とNC型の特徴



M(マニュアル型)

- あらかじめ希望の角度のバイトをセットし、面板の前後操作でバイトをパイプ端面に押し付けるだけで加工を行う。
- 安価で堅牢なV開先専用機。



K(KDプログラム)

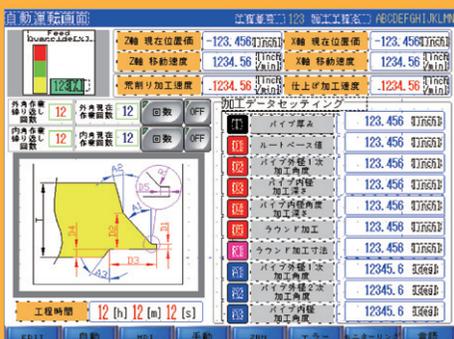
- キョンドン社独自開発のUIによるNC制御型。
- タッチパネルで開先のイラストを見ながら寸法入力が可能。
- V・2段V・U・内径シンニング等の基本的な開先加工が行える。



F(ファナックCNC)

- Fanuc Oi Series搭載の最上級機種。
- CAD/CAMが必須となるが、開先以外にもネジ加工やセレーション加工が行える。

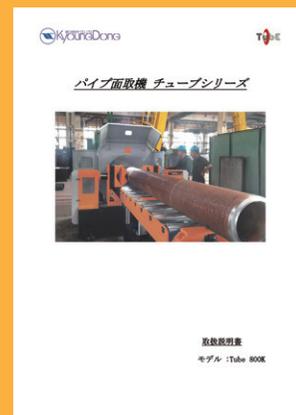
安心の日本語仕様



日本語タッチパネル(Kタイプのみ)



日本語操作盤



日本語取扱説明書

Manual Pipe Beveling Machine

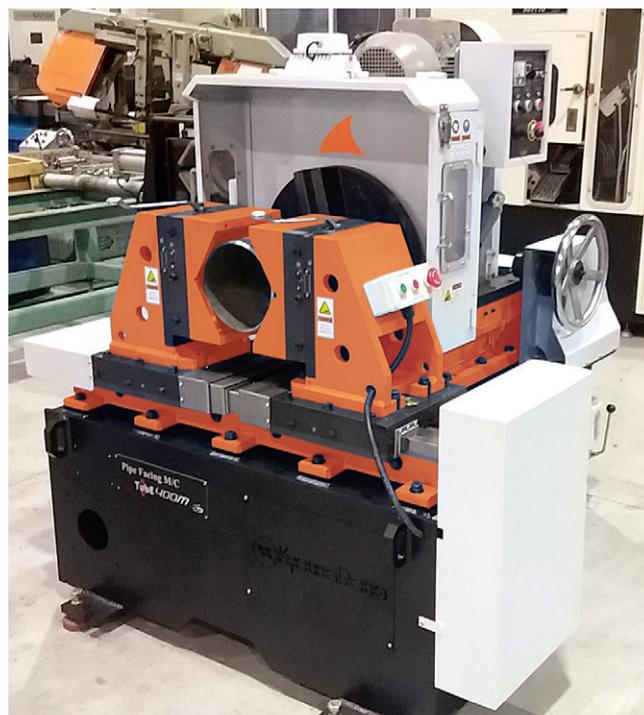
マニュアルタイプ

あらかじめ角度が設定されたバイトを装着することでV開先を取ることができます。
簡単な操作で効率的に加工を行うことが出来るNC非搭載型。

Tube 200M



Tube 400M



■ スペック

適応外径	1" ~ 8"
板厚	Max. 7mm (1Pass)
主軸回転数	300
主動電機	4 kw
制御方法	Manual

■ スペック

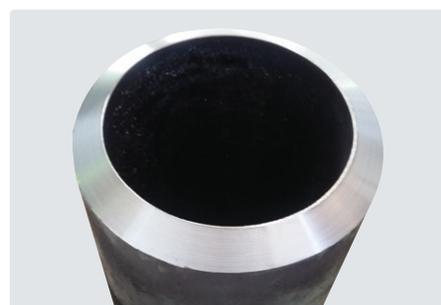
適応外径	3" ~ 16"
板厚	Max. 15mm (1Pass)
主軸回転数	300
主動電機	5.5 kw
制御方法	Manual



マニュアルタイプ バイトホルダー



マニュアルタイプ バイトチップ



炭素鋼管 12" t=15mm
V開先 参考タイム：23秒

Automatic Pipe Beveling Machine NCタイプ

NCタイプの加工機は、パイプ端面に複雑な開先を取る為に設計されています。
Kタイプは簡単な操作でV開先はもとより、2段V、U開先、内径シンニング等の加工が行えます。
また、Fタイプ(CNC)はファナック製CNC搭載によりネジ加工やセレーション加工を可能にします。

Tube 200K/CNC



■ スペック

適応外径	1" ~ 8"
板厚	Max. 20mm
主軸回転数	300
主動電機	5.5 kw
制御方法	KD/CNC

Tube 400K/CNC



■ スペック

適応外径	3" ~ 16"
板厚	Max. 40mm
主軸回転数	300
主動電機	5.5 kw
制御方法	KD/CNC



NCタイプ バイトホルダー



NCタイプ バイトチップ



9クロム鋼管 16" t=35mm
2段V開先 参考タイム：11分16秒

Tube 800K/CNC



■ スペック

適応外径	6" ~ 32"
板厚	Max. 100mm
主軸回転数	150
主動電機	7.5 kw
制御方法	KD/CNC

P92スチール 24" t=35mm
V開先 参考タイム：11分16秒

Tube 1200K/CNC



■ スペック

適応外径	10" ~ 48"
板厚	Max. 100mm
主軸回転数	120
主動電機	11 kw
制御方法	KD/CNC

Tube 1600K/CNC



■ スペック

適応外径	16" ~ 64"
板厚	Max. 120mm
主軸回転数	50
主動電機	22kw
制御方法	KD/CNC

Tube 2000K/CNC



■ スペック

適応外径	24" ~ 78"
板厚	Max. 120mm
主軸回転数	50
主動電機	22 kw
制御方法	KD/CNC

Tube 3000K/CNC



■ スペック

適応外径	32" ~ 120"
板厚	Max. 120mm
主軸回転数	50
主動電機	22 kw
制御方法	KD/CNC

Elbow / Tee Beveling Machine

エルボー／チーズ用開先加工機

これらの専用開先加工機はエルボー／チーズ部品に複雑な開先加工を行うために特別に作られております。
加工をより簡単にするために油圧式回転装置が含まれております。

Tube 600E



Tube 900E



Both-side Pipe Beveling Machine

両端同時開先加工機

ご要望に応じて、パイプの両端に開先加工を同時に行うシステムを開発することも可能です。
オーダーメイドの配管供給システムと共にお客様のラインの効率を大幅に向上させます。

Turning Type



Milling Type





キョンドン社 Lee社長

キョンドン社について

韓国の工業都市、大邱市(テグ市)に本社工場を置くキョンドン社は1973年の設立後バンドソーの製造販売から始まった会社です。

CNC搭載開先加工機を1998年に発売し、韓国国内のみならず、アメリカ・中東を中心に輸出シェアを伸ばし開先装置のグローバルブランドとして認知されてきました。ユーザー目線で使いやすさとコスト削減に貢献することを目的とした製品群は世界中で高い評価を受けております。弊社が取り扱うTubeシリーズ(定置式開先加工機)はその操作性と加工速度により優れた費用対効果を発揮することをお約束します。

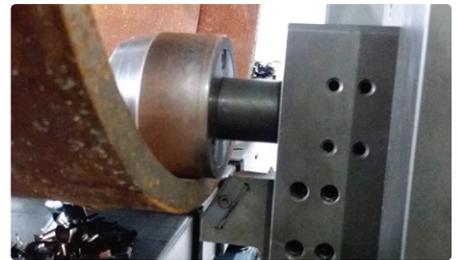
オプション



小径用追加バイス



円形バイス



鋭いツール(大型機用)



パイプサポート(0.5t)



昇降パイプサポート(1.5t)



大型パイプサポート(4t)



5tコンベア



10tコンベア6M/8M



ターンテーブル

AS いつでも、世界の先端技術
愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒465-0004 愛知県名古屋市中東区香南2-1013	TEL 052-760-0033	FAX 052-760-0034
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184
九州営業所	〒812-0877 福岡県福岡市博多区元町1丁目7-7	TEL 092-588-2566	FAX 092-588-2577
相模原事業所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15	TEL 042-786-2206	FAX 042-786-2203



■カタログ掲載の性能データなどは、対象物、材料、工具材料、加工条件、使用環境・方法、保存状況などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。■製品の技術仕様やデザインなどは予告なしに変更することがあります。予めご了承ください。■ご使用の場合は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使い下さい。用途に合った製品をお選びください。不適切な用途で使われますと事故の原因となることがあります。■このカタログ掲載の製品は、原則日本国内向けに販売しております。取扱製品および技術には、外国為替および外国貿易法で輸出規制されている品目があります。また品目により、米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出する場合は、安全保障貿易管理の関連法を順守するようお願い致します。