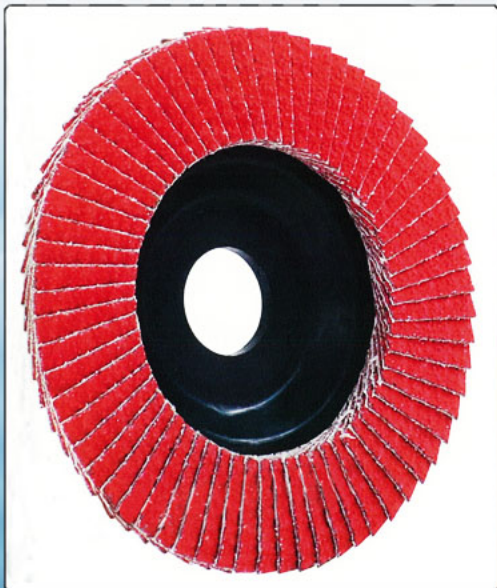


## 自然にやさしい マグナム・セラミック砥石



### 特長

- \* 研削砥粒材としてセラミックを使用  
驚く程の重研削ができます。
- \* 裏当材に麻の繊維を採用、強度に優れ最後まで  
使用でき可燃ゴミとして排棄
- \* 砥石の寿命従来品の2倍長い。
- \* 施工材の研削温度上昇を押さえます。
- \* 適用金属：炭素鋼, ステンレス, チタン, 銅合金, アルミ



## 環境保護

1 ton麻には500kg炭素を含有し  
光合成で 2 tonの炭酸ガスを  
吸収し酸素を発生します。  
麻の繊維は引張強度に秀れて  
おり本品の裏当材に特殊製法  
(特許)で製作ドイツ工業規格  
(DIN EN 13743)の承認を取得。

## 研削性能比較

比較事項	A社研削砥石(#24)	マグナム・セラミック(#40)
砥石ディスク外径	180mm, #24	176mm, #40
砥石ディスク重さ	347 g	266 g
使用グラインダ	3.7KW, 6800rpm	3.7KW, 6800rpm
炭素鋼研削速度	20.6 g/分	22.7 g/分
砥石消耗速度	1.1 g/分	0.6 g/分
ステンレス鋼研削速度	11.0 g/分	12.9 g/分
砥石消耗速度	0.95 g/分	0.45 g/分

提供ディスク仕様 外径 : 115mm, 125mm, 178mm  
粒度 : 40番, 60番  
回転数 : 5,000~8,000 rpm