



## 管端シール溶接装置 うっどぺっかー

- 溶接ヘッドの位置決めが容易。
- 条件設定至極も簡単。
- インバータ制御でアーク安定。
- 溶接始端、終端細心制御。

### 標準仕様

|       |                           |  |               |        |
|-------|---------------------------|--|---------------|--------|
| 適用鋼管  | 外径φ10～65mm                |  |               |        |
| 使用環境  | 粉塵及び湿気の少ない屋内、周辺温度-10～40℃  |  |               |        |
| 溶接電源  | 入力電圧、周波数                  | 三相200V±10%、50/60Hz                             |               |        |
|       | 定格入力                      | 10.9KVA(7.8KW)                                 |               |        |
|       | 定格負荷電圧                    | 20V  |               |        |
|       | 最高無負荷電圧                   | 約65V   |               |        |
|       | 出力電流                      | 直流5～300A                                       |               |        |
|       | 制御方式                      | インバータ制御  |               |        |
|       | 重量                        | 39Kg   |               |        |
| 溶接ヘッド | 定格使用率                     | 200A、50%(10分周期)                                |               |        |
|       | スタート電流                    | 5～300A   | ブリフロー時間       | 1～20秒  |
|       | ベース電流                     | 5～300A   | アップスローブ時間     | 0.1～5秒 |
|       | ピーク電流                     | 5～300A   | ワイヤ送給開始待ち時間   | 0.4～5秒 |
|       | パルス周波数                    | 0.5～15Hz                                       | 回転開始待ち時間      | 0.4～5秒 |
|       | パルス巾                      | 15～85%   | ワイヤ送給停止待ち時間   | 0.4～5秒 |
|       | クレータ電流                    | 5～300A   | ダウンスローブ開始待ち時間 | 0.4～5秒 |
|       | 回転速度                      | 0.5～3回/分                                       | ダウンスローブ時間     | 0.1～5秒 |
|       | ワイヤ送給量                    | 0.5～2m/分                                       | クレータ処理時間      | 0～9秒   |
|       | アルゴン流量                    | 0～25l/分  | アフターフロー時間     | 3～25秒  |
|       | トーチ軸方向調整代                 | 10mm手動   | ワイヤガイド軸方向調整代  | 10mm手動 |
|       | トーチ径方向調整代                 | 13mm手動   | ワイヤガイド径方向調整代  | 13mm手動 |
|       | トーチ前後角                    | 0° 固定  |               |        |
|       | トーチ左右角                    | 15° 固定   |               |        |
|       | ワイヤリール                    | 300g巻  |               |        |
|       | 芯出し金具                     | 内径15mm未満<br>： ロッド式、15～35mm : ばね拡張式、35mm超 : 円錐形 |               |        |
|       | 質量                        | 約7Kg、トーチ水冷式 約8Kg                               |               |        |
| 消耗品   | タングステン電極径                 | φ3.2mm φ2.4mm                                  |               |        |
|       | 溶加ワイヤ径                    | φ0.8mm   |               |        |
| オプション | 水冷トーチ(定格200A、65%)、冷却水循環装置 |  |               |        |
|       | チタン溶接用シールドボックス            |  |               |        |
|       | ロボット用フローティング装置            |  |               |        |