

溶接可視化カラーカメラ Weld Viewer- II

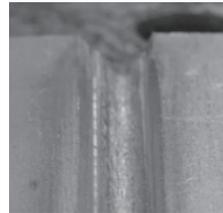
広ダイナミックレンジ (120dB)。
ON/OFF 可能な光学フィルター内蔵。
専用リモコン、PC により遠隔操作可能。



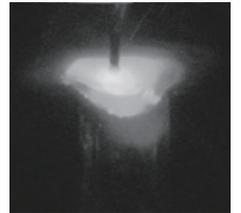
特長

- 画素毎の露光コントロールにより広ダイナミックレンジ (120dB) を実現。
強烈なアーク光、プラズマ光によるハレーションを低減。
- カメラ内部フィルター ON/OFF を外部コントロール可能。
外部フィルタの取り外しを行わずに溶接前の突き合わせ
位置確認が可能。(ND またはバンドパスを選択)
- 専用のリモコンによりカメラ設定が可能。ボタン1つで溶接前撮影モード
(フィルター OFF)、溶接中撮影モード (フィルター ON) に切替可能。
- RS-232C インタフェースにより PC 等からコントロールすることが可能です。
- デジタルズーム (x16 まで)、パン、チルト (上下左右スクロール) 機能搭載。

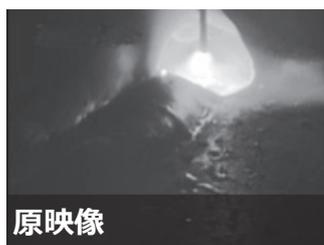
フィルター OFF



フィルター ON



専用リモコン



原映像

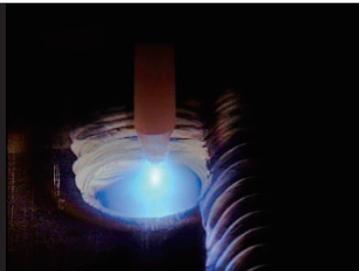


デジタル4倍映像

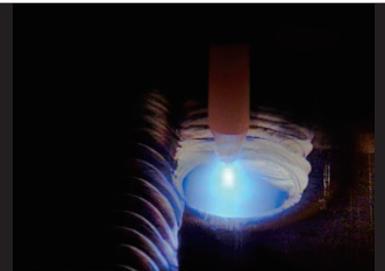


スクロール時映像

- ミラー反転 (左右反転) 機能搭載。
- リモコンケーブル 2m。延長ケーブル 10m
(10m 以上対応可能)
- CS レンズマウント
- NTSC コンポジット出力。S-VHS (Y/C) 出力。



原映像

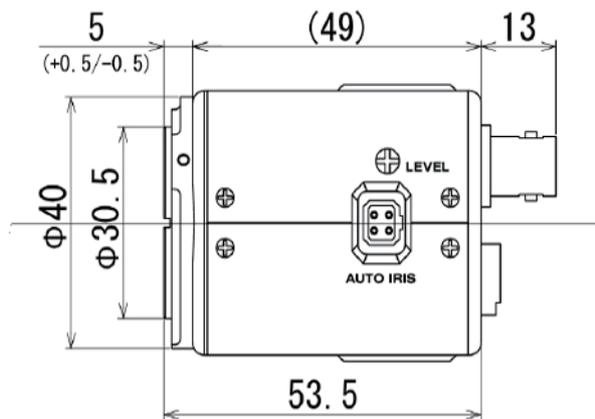
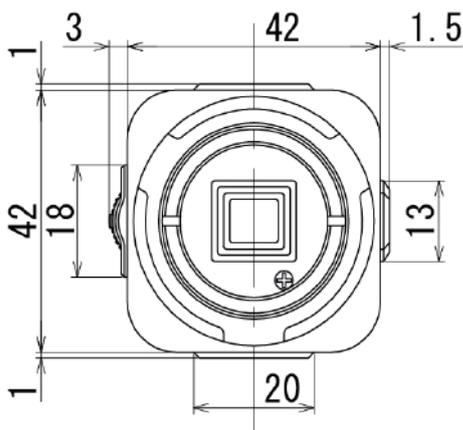


左右反転映像

仕様

撮像素子		1/3インチDPSセンサ
有効画素数		720(水平)×540(垂直)
映像出力	コンポジット	CVBS:1Vp-p75Ω、インタレース(不平衡)
	Y/C	Y:1Vp-p75Ω、C:0.3Vp-p75Ω、インタレース(不平衡)
解像度	水平	520TV本以上(画面中央)
	垂直	460TV本以上(画面中央)
ダイナミックレンジ		102dB(標準)、120dB(MAX)
最低被写体照	カラー	0.1lx F1.2(AGC HI、1/30秒)
	モノクロ	0.003lx F1.2(AGC HI、1/30秒)
S/N		48dB以上
シリアルポート		RS-232C(準拠)
電源電圧		DC+12V±10%
消費電力		2.28W(190mW)
動作温度(カメラ内部)		-10～+50℃
動作/保管湿度		95%RH以下
レンズマウント		CSマウント
重量		125g

外観



日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066
 名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405 TEL 0561-61-4020 FAX 0561-61-4002
 関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号 TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681
 広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23 TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184



日本国外へ
輸出の際のご注意
 安全に関するご注意
 ご購入にあたって

- 弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- 商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。